



Ateco S.a.S
COMPANÍA DE RECICLAJE

2do seminario Compuestos orgánicos persistentes (POPs) –
Experiencia en implementación de Mejores técnicas
disponibles y mejores practicas ambientales (BAT/BEP)

Noviembre 06 2020

Juan Jose Hernandez – Wilmer Castaño

¿QUIÉNES SOMOS?



Empresa familiar con más de 14 años de experiencia en manejo de residuos de aluminio

Especialistas en aprovechamiento de escorias de aluminio
Pioneros en aprovechamiento de residuos de escoria "cero residuos"

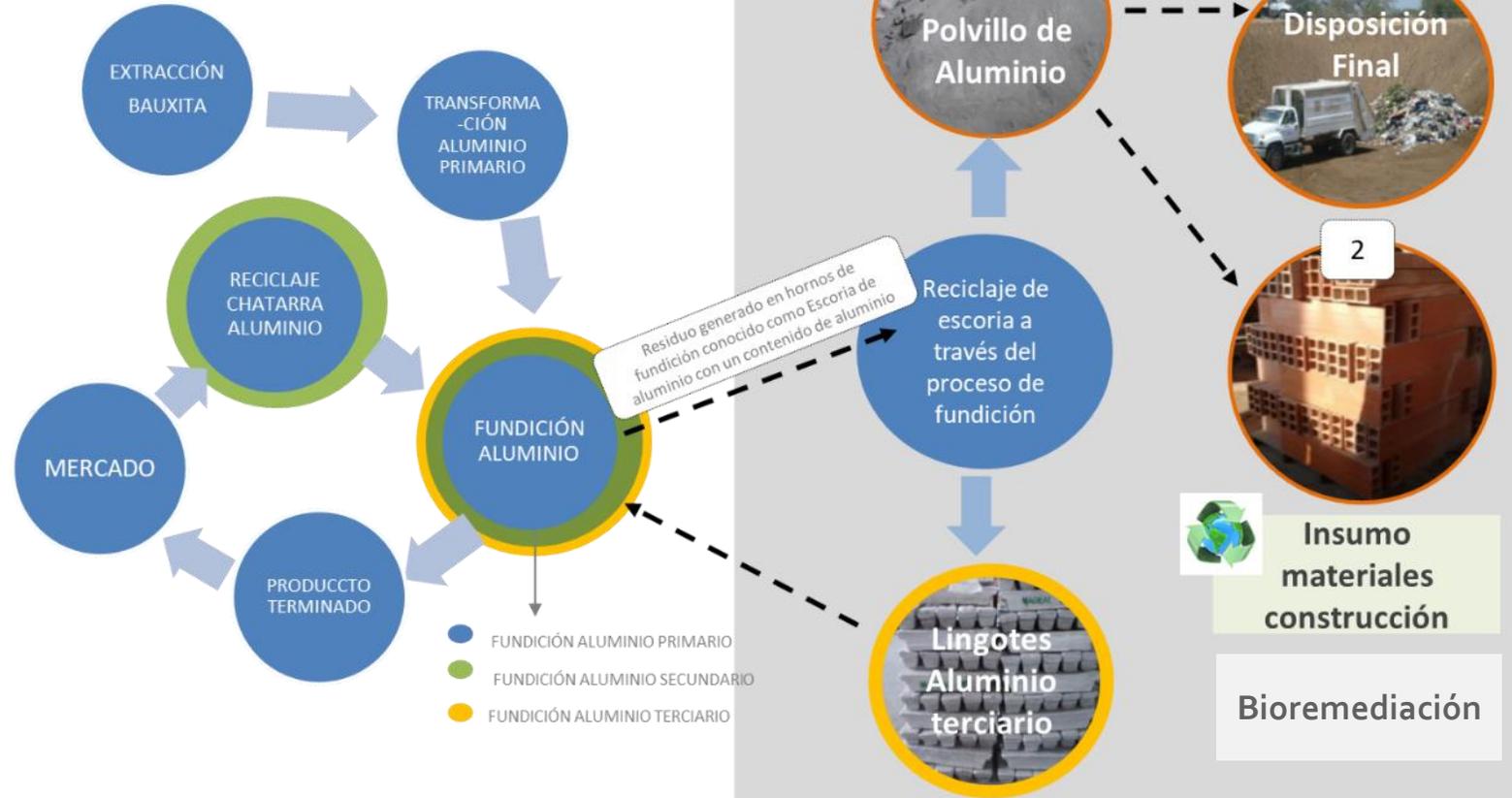
Productores de aleaciones de aluminio bajo los más altos estándares de calidad

Plan de Manejo Ambiental
Permiso de Emisiones
Laboratorio de Calidad (Espectrometría)

Impulsamos la investigación y cooperación empresarial para promover la incorporación de nuestros residuos como materia prima y ofrecer opciones de aprovechamiento diferentes a la disposición final.



RECICLAJE Y APROVECHAMIENTO DE ALUMINIO



Reconversión tecnológica a través del tiempo



Comprometidos con el Medio Ambiente y cumplimiento del marco legal.



LISTADO DE EMPRESA AUTORIZADAS PARA MANEJO DE RESIDUOS PELIGROSOS



Listado de empresas con licencia ambiental o plan de manejo ambiental de la CVC para el manejo de residuos peligrosos.

No	EMPRESA	INFORMACIÓN DE CONTACTO	ACTIVIDAD AUTORIZADA	TIPO DE AUTORIZACIÓN	TIPO DE INSTRUMENTO	ESTADO DE LA AUTORIZACIÓN	LISTA DE RESIDUOS AUTORIZADOS	DAR ENCARGADA DEL SEGUIMIENTO Y CONTROL	OBSERVACIONES
3	ATECO SAS	Calle 94 No 88-278 - Corregimiento Juanchito municipio de Cand妃arieta - Valle 6560045 e-mail: gpevnca@elreciclaje.com	Almacenamiento y tratamiento de escorias, limallas, rebales o piezas defectuosas de diferentes metales no ferrosos(principalmente aluminio, zinc, cobre, bronce y antimonio)	Resolución 0100-0150-0896-2011 , modificado por la Resolución 0100 No 0150- 0306 -2016 Resolución 0100 No 0720 - 0502 -2016	PLAN DE MANEJO AMBIENTAL	Activa	escorias, limallas, rebales o piezas defectuosas de diferentes metales no ferrosos(principalmente aluminio, zinc, cobre, bronce y antimonio)	SURORENTE	Activa

Almacenamiento y tratamiento de escorias, limallas, rebales o piezas defectuosas de diferentes metales no ferrosos(principalmente aluminio, zinc, cobre, bronce y antimonio)

Resolución 0100-0150-0896-2011 , modificado por la Resolución 0100 No 0150-0306 -2016. Resolución 0100 No 0720 - 0502 -2016

Permiso de Emisiones aprobado mediante la Resolución 0100 No 0720 - 0502 -2016 con lo que garantizamos el desarrollo idóneo de nuestros procesos de fundición en planta.



Contamos con una capacidad instalada de 500 ton/mes.



Hornos y equipos de separación especializados que cumplen con los requerimientos de la Autoridad Ambiental para prestar este proceso



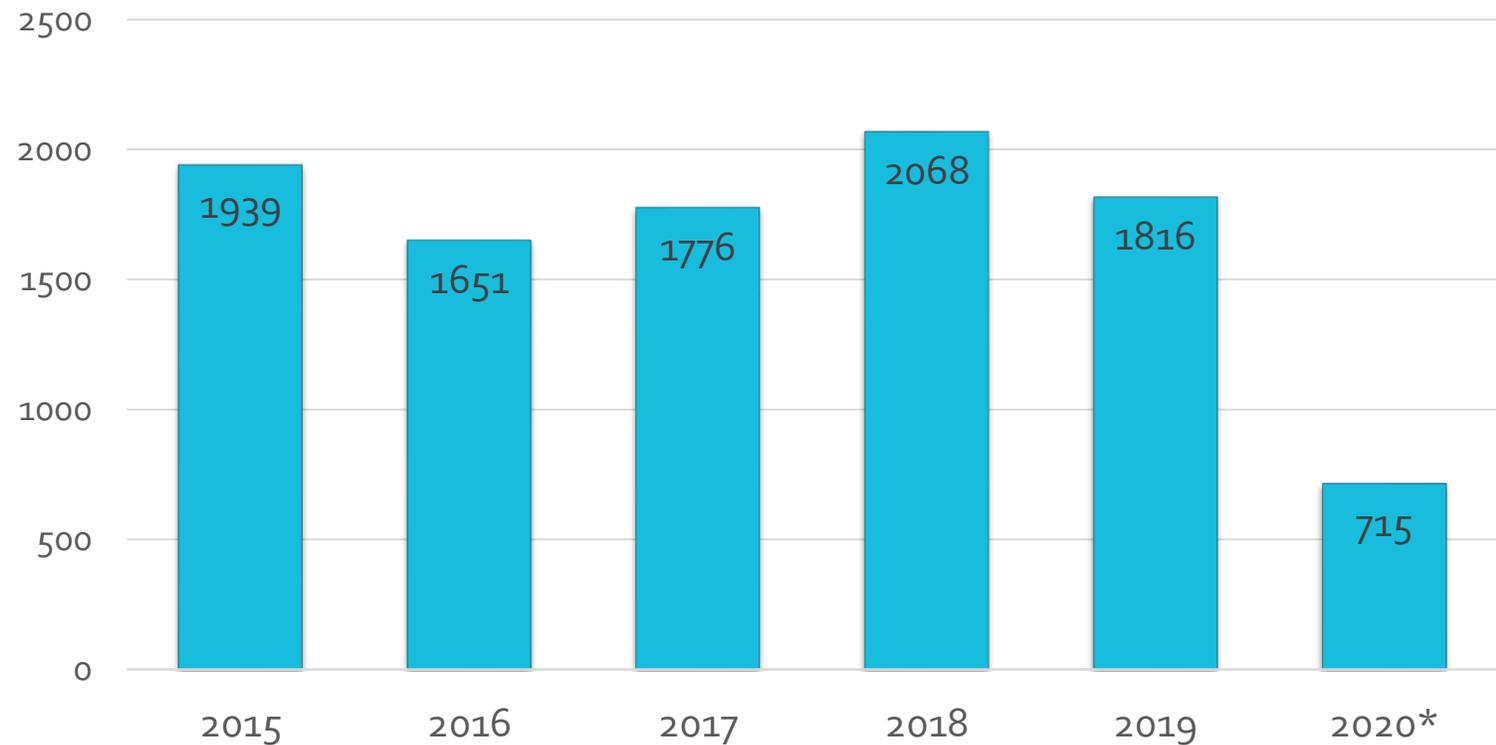
Contamos con bodegas que superan los 1.500m², garantizando espacios idóneos para realizar un trabajo de excelente calidad



Somos el gestor de escorias de aluminio más grande el país.

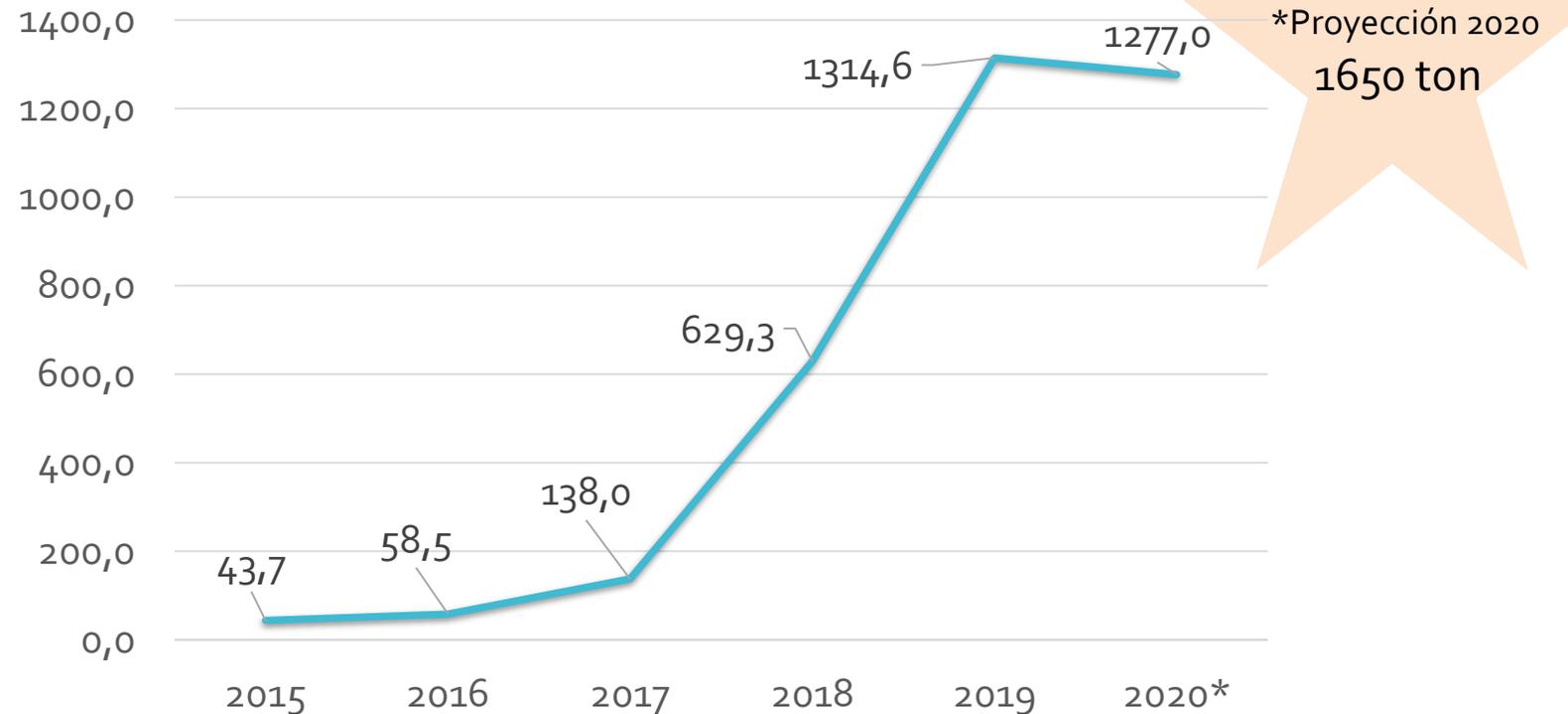


Toneladas de escoria gestionadas anualmente por Ateco



Productores de aleaciones de aluminio bajo los más altos estándares de calidad.

Toneladas de aleaciones de aluminio producidas anualmente



Cumplimiento y calidad.



Tiempos de entrega

- Planeación y cumplimiento de cronogramas mensuales.



Presentación

- Lista de empaque
- Lingotes según requerimientos



Certificado de calidad

- Laboratorio de calidad / Espectrómetro
- Certificación por Colada

Proyecto
COL
98842/94749
MinAmbiente-
PNUD
Julio 2020 –
Noviembre 2021

implementación de Mejores técnicas disponibles y mejores practicas ambientales (BAT/BEP) en el proceso de fundición de aluminio secundario

- Adecuación infraestructura para GLP
- Medición Dioxinas/Furanos antes y después
- Evaluación uso GLP
- Evaluación métodos de separación de materiales
- Diseño máquina separación de caucho

Etapa 1

Mes 1 - 4

Etapa 2

Mes 5 - 16

- Eliminación uso de aceite usado reemplazándolo por GLP
- Fabricación y puesta en marcha de 5 maquinas separadoras de caucho
- Restructuración de procesos de selección y separación de materiales
- Medición final de Dioxinas/Furanos

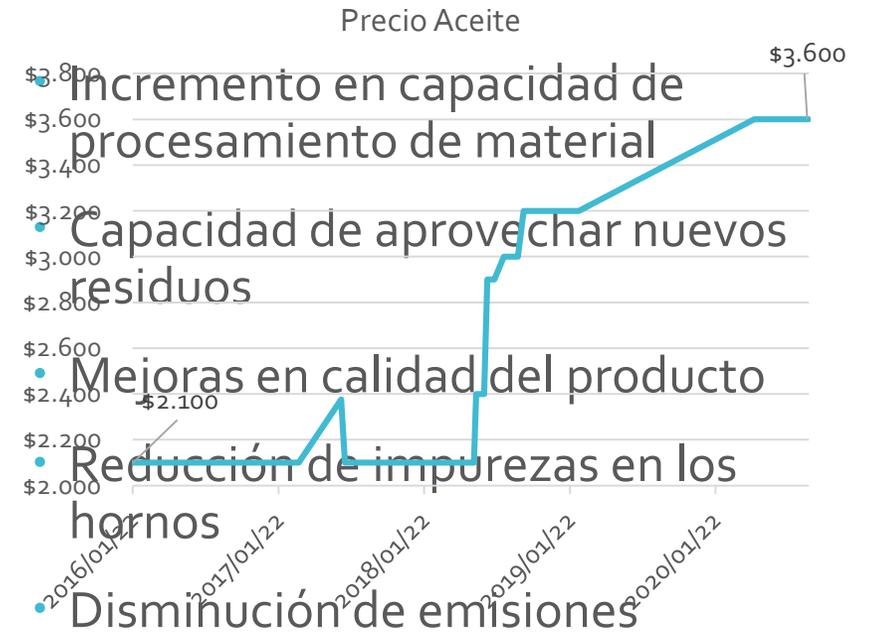
Expectativas de mejora

Cambio de aceite a GLP

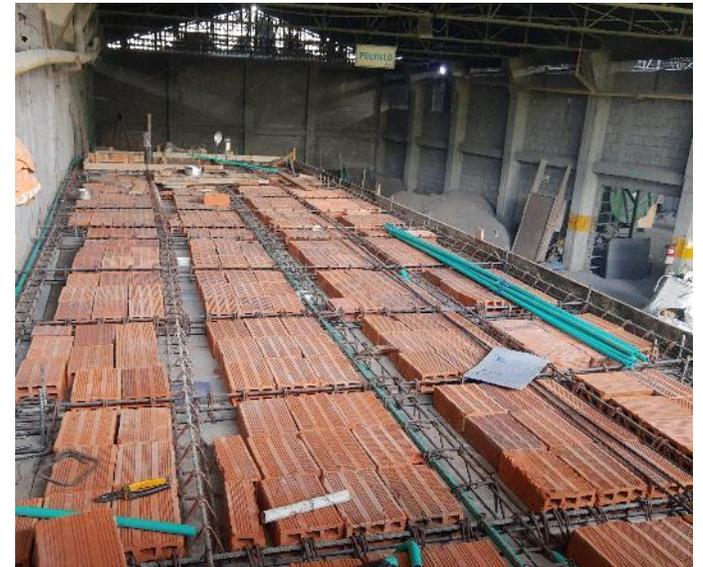
- Alto poder calorífico
- Mayor vida útil de equipos
- Disminución de emisiones
- Menor pérdida metálica - Residuos
- Precisión en datos de consumos
- Disponibilidad del combustible
- Costo competitivo
-



Mejora en separación de materiales



Avances implementación



Avances de la implementación



Medición
contaminantes
criterio,
multimetales,
dioxinas y
furanos

1ra Jornada

Combustible:
Aceite Usado



2da Jornada

Combustible:
GLP



CONTÁCTANOS

Teléfonos:

(57)(2) 6560045

(57) 3006187676

Correo electrónico:

info@atecoreciclaje.com

comercial@atecoreciclaje.com

Dirección:

Calle 94 N°8b – 282 Juanchito

Candelaria, Valle

Colombia